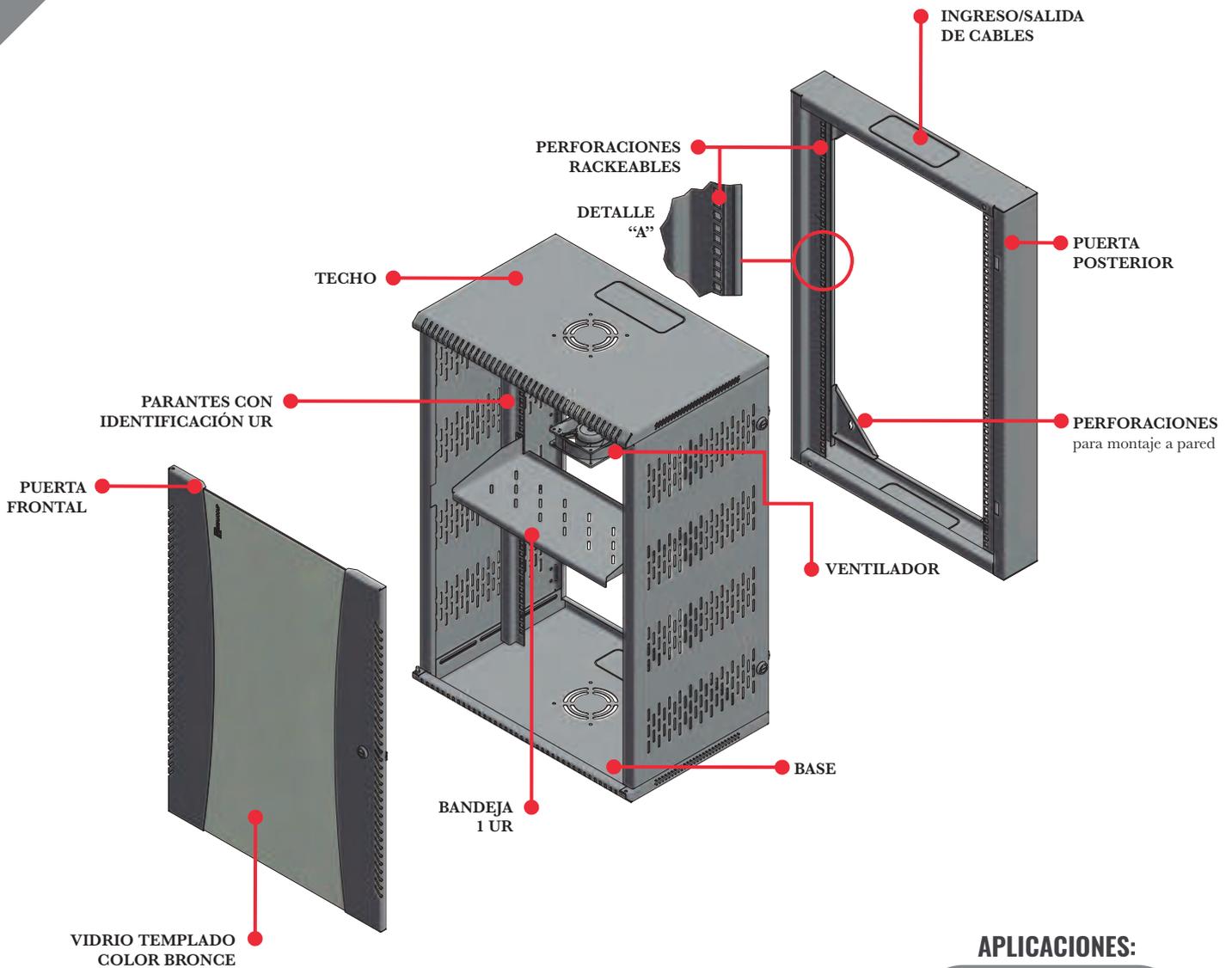


GABINETE ABATIBLE NEPTUNO

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS



APLICACIONES:

- Transmisión de datos.
- Telefonía.
- Cableado estructurado.

USOS:

Pequeños equipos eléctricos/electrónicos de bajo voltaje.

NORMATIVA

NTE INEN 2568:2010
IEC 60297-3-100 (Análoga a EIA-310-D) Aplicable

GABINETE ABATIBLE NEPTUNO

ESPECIFICACIONES



GRADO DE PROTECCIÓN IP: 20



MATERIALES

Fabricado en acero laminado en frío con los siguientes espesores: cuerpo, perfiles verticales (puerta frontal), tapas laterales, techo, base 1.2mm, puerta posterior y parantes 2mm (material validado bajo norma JIS 3141).



ESPECIFICACIONES FUNCIONALES

- Gabinete consta de tres partes: Puerta frontal como cubierta externa, cuerpo abatible para alojamiento de elementos/equipos y puerta posterior de sujeción.
- Puerta frontal reversible, fabricada en lámina de acero con vidrio templado color bronce e=4mm pulido y biselado para mayor seguridad, cerradura y llave tipo Yale.
- Puerta posterior posee perforaciones que facilitan la ubicación del producto sobre paredes y secciones que permiten el ingreso y salida de cableado, dispone de cerradura de montaje rápido con llave tipo Yale. Así como también facilita la revisión de cableado.
- Parantes con marcación vertical UR.



ANCLAJE

Base que se fija a la pared mediante tacos plásticos y tornillos con acceso que permiten el ingreso de los cables de conexión, su configuración facilita realizar revisiones y mantenimientos sin tener que retirar la unidad del sitio en donde fue instalado.



ACCESO

Versatilidad de ingreso para cables.



VENTILACIÓN

Cuerpo abatible presenta en su techo, base y tapas laterales una serie de perforaciones que ayudan en intercambio de aire al interior del gabinete, también cuenta con perforaciones en el techo y base para la instalación de unidad de ventilación, cuya característica técnica es de 110-220 V, con capacidad de flujo volumétrico por ventilador de 70/90 CFM con un cable de 2x18AWG.



ESPECIALES

Otros tipos de dimensiones, terminados y recubrimientos son fabricados bajo pedido.

ACABADOS

PRE-TRATAMIENTO Y PINTURA

Proceso químico de desengrase y fosfatizado previo a la aplicación de pintura.

CALIDAD DE PINTURA

La pintura utilizada es de resinas de poliéster, híbridas o epóxicas, aplicadas en un proceso electrostático y horneadas entre 180° y 200° centígrados, proporcionando alta adherencia, dureza y resistencia a la corrosión. Color negro mate texturizado RAL9011, capa mínima de aplicación 65 µm, amigable con el medio ambiente, resiste aceites, derivados de petróleo, soluciones ácidas y alcalinas en concentraciones no mayores al 10%.



GABINETE ABATIBLE NEPTUNO

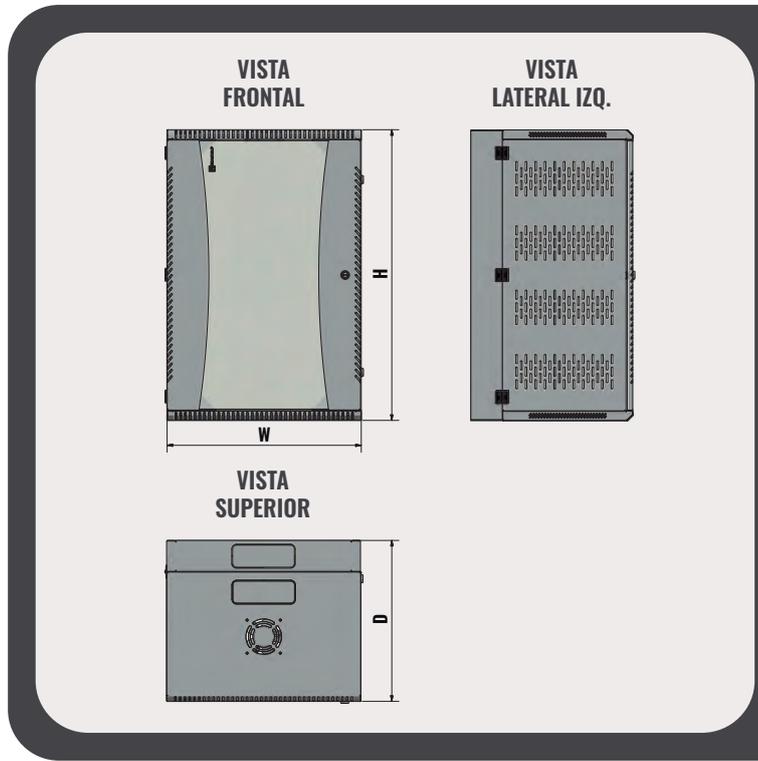


ACCESORIOS

- Tornillería y tuercas encapsuladas tropicalizadas/pavonadas incorporadas para ensamble de parantes verticales y equipos a contener.
- 1 ventilador (Incorporado en el gabinete).
- 1 bandeja de 1 UR (Prof.200mm).



VISTAS GABINETE ABATIBLE NEPTUNO



MODELOS DISPONIBLES



GABINETE ABATIBLE NEPTUNO

CÓDIGO	REFERENCIA	DIMENSIONES (mm)			NÚM UR	PESO Aprox. (kg)	CARGA MÁXIMA (kg)	
		ALTO (H)	ANCHO (W)	PROF. (D)			ABIERTO ABATIBLE	CERRADO ABATIBLE
I-1026-N	NTN-12-N	610	610	510	12	24.5	30	60
I-1027-N	NTN-19-N	920	610	510	19	31.5	40	80
I-1028-N	NTN-25-N	1220	610	510	25	38.2	40	80